

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Ненонизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Ненонизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Ненонизирующие поля и излучения	нонизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<b>Энергомеханический участок (ЭМУ)</b>																					
1А	Рабочее место слесаря-ремонтника, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, электродрель	3	2А, 3А	0 час. 1 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 30 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-		
4А	Рабочее место слесаря-ремонтника, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, электродрель	3	5А, 6А	0 час. 1 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 30 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-		
7А	Рабочее место слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, УШМ,	2	8А	0 час. 1 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 30 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-		



	станок УМТР-Кристалл, сиденье, фоновый																		
22А	Рабочее место электросварщика ручной сварки, сварочное оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование	14	23А, 24А, 25А, 26А, 27А	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-
28	Рабочее место сварщика арматурных сеток и каркасов, полуавтомат для изготовления шахтной затяжки, производственное оборудование	2	-	5 час.	-	5 час.	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
29А	Рабочее место правильщика на машинах, полуавтомат для изготовления шахтной затяжки, производственное оборудование	3	30А	5 час.	-	5 час.	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
31А	Рабочее место слесаря-ремонтника, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, УЦИМ, электродрель	2	32А	6 час. 45 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	1 час. 15 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
33А	Рабочее место электрогазосварщика, сварочное оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование	9	34А, 35А	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-
36А	Рабочее место электрогазосварщика, сварочное оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование	9	37А, 38А	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-
39А	Рабочее место	9	40А, 41А	4 час.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-





	С10Т.10, производственное оборудование																			
72	Рабочее место электросварщика ручной сварки, сварочное оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование	1	-	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-	
73	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках, станок ленточный PEGAS, станок токарный КС-813	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
74А	Рабочее место фрезеровщика, фрезерный станок, долбежный станок	3	75А	8 час.	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
76А	Рабочее место шлифовщика, шлифовальный станок, производственное оборудование	5	77А	-	-	5 час.	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
78А	Рабочее место рабочего производственных бань, производственное оборудование, фоновый	5	79А	8 час.	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
80А	Рабочее место слесаря механосборочных работ, производственное оборудование, пневмоинструмент	20	81А, 82А, 83А	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
84А	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений, производственное оборудование, фоновый	2	85А	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
<b>Участок по ремонту электрооборудования (УРЭ)</b>																				
86	Рабочее место начальника участка,	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-



	производственное оборудование																				
99	Рабочее место прессовщика-вулканизаторщика, производственное оборудование	1	-	5 час.	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
100	Рабочее место токаря, токарный станок С10Т.10, производственное оборудование	1	-	8 час.	-	-	8 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
101А	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений, производственное оборудование, фоновый	2	102А	6 час. 24 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
103А	Рабочее место электрослесаря по обслуживанию и ремонту оборудования, вентиляция, краскопульт, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, ножницы гильотинные, УШМ	4	104А	1 час. 36 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 15 мин.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
105	Рабочее место слесаря механосборочных работ, производственное оборудование, пневмоинструмент, пневмоинструмент	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	1 час.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-	
<b>Отдел труда и заработной платы</b>																					
106	Рабочее место ведущего инженера по нормированию труда, ПЭВМ, Светильник потолочный с лампами	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	8 час.	-



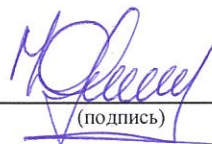




	фрезерный станок, долбежный станок																		
120A	Рабочее место слесаря-ремонтника, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, ножницы гильотинные, производственное оборудование	3	121A	-	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 10 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
122A	Рабочее место слесаря-электрика по ремонту электрооборудования, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, ножницы гильотинные, производственное оборудование	2	123A	-	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 10 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
124	Рабочее место токаря, токарный станок С10Т.10, производственное оборудование	6	-	8 час.	-	-	8 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
125A	Рабочее место электрогазосварщика, сварочное оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование	15	126A, 127A	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-
128A	Рабочее место электрослесаря (Слесаря) дежурного и по ремонту оборудования, сварочное оборудование, сварочная дуга, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, производственное оборудование	11	129A, 130A	2 час.	-	2 час.	8 час.	-	-	-	0 час. 10 мин.	-	2 час.	-	-	-	-	8 час.	-
131	Рабочее место электросварщика ручной сварки, сварочное	3	-	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	8 час.	-

	оборудование, сварочная дуга, производственное оборудование																		
132	Рабочее место горнорабочего, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, производственное оборудование, ленточнопильный станок	2	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	0 час. 10 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
133	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений, производственное оборудование, фоновый	1	-	6 час. 24 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
134	Рабочее место слесаря механосборочных работ, производственное оборудование, пневмоинструмент	5	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
135	Рабочее место слесаря по сборке металлоконструкций, производственное оборудование, угловая-шлифовальная машинка, УШМ, электродрель	2	-	6 час. 45 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	1 час. 15 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда  
 Генеральный директор  
 \_\_\_\_\_  
 (должность)

  
 \_\_\_\_\_  
 (подпись)

Люкин Ю. А.  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО)

25.12.2020  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора  
 предприятия - директор технический  
 \_\_\_\_\_  
 (должность)

  
 \_\_\_\_\_  
 (подпись)

Вальтер А. В.  
 \_\_\_\_\_  
 (ФИО)

25.12.2020  
 \_\_\_\_\_  
 (дата)

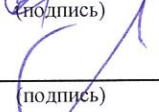
Председатель первичной профсоюзной  
организации  
(должность)

  
(подпись)

Шишкин О. А.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)


Директор по производству  
(должность)

  
(подпись)

Игнатов Е. А.  
(ФИО)

26.12.2020  
(дата)

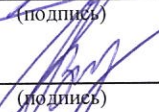
Заместитель генерального директора по  
ПК и ОТ  
(должность)

  
(подпись)

Трофимов Н. Н.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)


Главный механик  
(должность)

  
(подпись)

Вылегжанин А. В.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

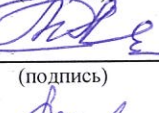
Начальник отдела кадров  
(должность)

  
(подпись)

Болотникова Н. В.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

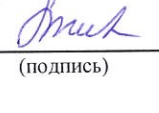
Начальник ОТиЗ  
(должность)

  
(подпись)

Анненкова Т. А.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

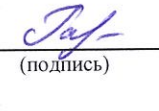
Ведущий юрист-консульт  
(должность)

  
(подпись)

Литвинова Л. А.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

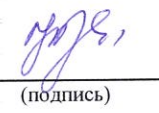
Главный специалист отдела охраны  
труда АО «СУЭК—Кузбасс»  
(должность)

  
(подпись)

Гаврилина Т. С.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

Заместитель главного врача по гигиене  
труда АО «СУЭК Кузбасс» ПЕ МСЧ  
«Шахтер»  
(должность)

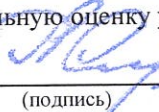
  
(подпись)

Николаева Ю. Г.  
(ФИО)

25.12.2020  
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Инженер 1 категории  
(должность)

  
(подпись)

Саакян Ашхен Сааковна  
(ФИО)

16 ДЕК 2020  
(дата)